


**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONI N. AVRFO001**

- 1 Codice di identificazione unico del prodotto tipo : **S235JR, S235J0, S235J2 EN 10025-2:2019**
- 2 Numero di tipo : **S235JR RF, S235J0 RF, S235J2 RF**
- 3 Uso previsto del prodotto da costruzione, in conformità alla norma : **EN 10025-2 : 2019 Prodotti Laminati a Caldo di Acciai Strutturali**
- 4 Nome ed indirizzo del fabbricante :   
**Riviera Francia 9/11  
I-35127 Padova - Italy**
- 6 Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione : **2+**
- 7 Organismo notificato : **IGQ – Via Carducci 125, 20099 Sesto San Giovanni (I), Id No. 1608, ha effettuato l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione in fabbrica, rilasciando il Certificato del Controllo di produzione in fabbrica (FPC) n. P046.**

**9 Prestazioni dichiarate :**

Caratteristiche essenziali	Prestazioni						Specifiche armonizzate
Tolleranze sulle dimensioni e tolleranze di forma	Passa						Tondi : EN 10060 : 2003 Quadri : EN 10059 : 2003
Spessore nominale in mm	>40 ≤ 63	>63 ≤ 80	>80 ≤ 100	>100 ≤ 150	>150 ≤ 200	>200 ≤ 250	EN 10025-2 : 2019
Allungamento %	≥ 25	≥ 24	≥ 24	≥ 22	≥ 21	≥ 21	
Resistenza a trazione (MPa)	360 to 510	360 to 510	360 to 510	350 to 500	340 to 490	340 to 490	
Carico unitario di snervamento (MPa)	≥ 215	≥ 215	≥ 215	≥ 195	≥ 185	≥ 175	
Resilienza a 20 °C in J (S235 JR) Resilienza a 0 °C in J (S235 J0) Resilienza a -20 °C in J (S235 J2)	≥ 27						
Saldabilità (CEV %)	Spessore >40 ≤ 150			Spessore >150 ≤ 250			
	≤ 0,38			≤ 0,40			
Durabilità	NDP						

- 10 Le prestazioni del prodotto di cui ai punti 1 e 2 sono conformi alle prestazioni dichiarate al punto 9.  
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazioni sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.


Firmato a nome e per conto di Acciaierie Venete S.p.A. da :

 Ing. Stelvio Buoro  
Direttore Qualità



Padova, 18.07.2022

**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONI N. AVRF0002**

- 1 Codice di identificazione unico del prodotto tipo : **S275JR, S275J0, S275J2 EN 10025-2:2019**
- 2 Numero di tipo : **S275JR RF, S275J0 RF, S275J2 RF**
- 3 Uso previsto del prodotto da costruzione, in conformità alla norma : **EN 10025-2 : 2019 Prodotti Laminati a Caldo di Acciai Strutturali**
- 4 Nome ed indirizzo del fabbricante :   
**Riviera Francia 9/11  
 I-35127 Padova - Italy**
- 6 Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione : **2+**
- 7 Organismo notificato : **IGQ – Via Carducci 125, 20099 Sesto San Giovanni (I), Id No. 1608, ha effettuato l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione in fabbrica, rilasciando il Certificato del Controllo di produzione in fabbrica (FPC) n. P046.**

**9 Prestazioni dichiarate :**

Caratteristiche essenziali	Prestazioni						Specifiche armonizzate
Tolleranze sulle dimensioni e tolleranze di forma	Passa						Tondi : EN 10060 : 2003 Quadri : EN 10059 : 2003
Spessore nominale in mm	>40 ≤ 63	>63 ≤ 80	>80 ≤ 100	>100 ≤ 150	>150 ≤ 200	>200 ≤ 250	EN 10025-2 : 2019
Allungamento %	≥ 22	≥ 21	≥ 21	≥ 19	≥ 18	≥ 18	
Resistenza a trazione (MPa)	410 to 560	410 to 560	410 to 560	400 to 540	380 to 540	340 to 540	
Carico unitario di snervamento (MPa)	≥ 255	≥ 245	≥ 235	≥ 225	≥ 215	≥ 205	
Resilienza a 20 °C in J (S275 JR) Resilienza a 0 °C in J (S275 J0) Resilienza a -20 °C in J (S275 J2)	≥ 27						
Saldabilità (CEV %)	Spessore >40 ≤ 150			Spessore >150 ≤ 250			
	≤ 0,42			≤ 0,44			
Durabilità	NDP						

- 10 Le prestazioni del prodotto di cui ai punti 1 e 2 sono conformi alle prestazioni dichiarate al punto 9.  
 Si rilascia la presente dichiarazione di prestazioni sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Firmato a nome e per conto di Acciaierie Venete S.p.A. da :

 Ing. Stelvio Buoro  
 Direttore Qualità



Padova, 18.07.2022

**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONI N. AVRF0003**

 1 Codice di identificazione unico del prodotto tipo : **S355JR, S355J0, S355J2 EN 10025-2:2019**

 2 Numero di tipo : **S355JR RF, S355J0 RF, S355J2 RF**

 3 Uso previsto del prodotto da costruzione, in conformità alla norma : **EN 10025-2 : 2019 Prodotti Laminati a Caldo di Acciai Strutturali**

 4 Nome ed indirizzo del fabbricante :   
**Riviera Francia 9/11  
I-35127 Padova - Italy**

 6 Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione : **2+**

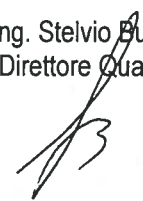
 7 Organismo notificato : **IGQ – Via Carducci 125, 20099 Sesto San Giovanni (I), Id No. 1608, ha effettuato l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione in fabbrica, rilasciando il Certificato del Controllo di produzione in fabbrica (FPC) n. P046.**
**9 Prestazioni dichiarate :**

Caratteristiche essenziali	Prestazioni						Specifiche armonizzate
Tolleranze sulle dimensioni e tolleranze di forma	Passa						Tondi : EN 10060 : 2003 Quadri : EN 10059 : 2003
Spessore nominale in mm	>40 ≤ 63	>63 ≤ 80	>80 ≤ 100	>100 ≤ 150	>150 ≤ 200	>200 ≤ 250	EN 10025-2 : 2019
Allungamento %	≥ 21	≥ 20	≥ 20	≥ 18	≥ 17	≥ 17	
Resistenza a trazione (MPa)	470 to 630	470 to 630	470 to 630	450 to 600	450 to 600	450 to 600	
Carico unitario di snervamento (MPa)	≥ 335	≥ 325	≥ 315	≥ 295	≥ 285	≥ 275	
Resilienza a 20 °C in J (S355 JR) Resilienza a 0 °C in J (S355 J0) Resilienza a -20 °C in J (S355 J2)	≥ 27						
Saldabilità (CEV %)	Spessore >40 ≤ 150			Spessore >150 ≤ 250			
	≤ 0,47			≤ 0,54			
Durabilità	NDP						

10 Le prestazioni del prodotto di cui ai punti 1 e 2 sono conformi alle prestazioni dichiarate al punto 9.  
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazioni sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Firmato a nome e per conto di Acciaierie Venete S.p.A. da :

 Ing. Stelvio Buoro  
Direttore Qualità



Padova, 18.07.2022